STOCK CONTROL

Location: Main Menu > Stock Control

在庫データの管理をおこなうモジュールです。
メニュータブの Stock Control 部を押すことにより、上記のようなメニューリストが表示されます。

- Stock Transfer Slip
  在庫移動伝票データの入力画面です。
- Stock Adjust
  月次棚卸しデータの入力画面です。
- Stock Reference & Report
  在庫データ照会と在庫管理帳票の出力業務です。
- Slow Moving Stock List
  長期滞留在庫一覧表です。
- Monthly Stock Recalculation
  月次在庫評価額再計算業務です。
- Stock Forecast
  在庫予測照会画面です。
- Purchase Requistion Report
  在庫予測及び購買依頼管理表です。
- Location Error List
  在庫棚番データエラーリストです。
- Output Location Data To Excel
  棚番データのエクセル出力業務です。

STOCK TRANSFER SLIP

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Transfer Slip

在庫移動伝票データの入力画面です。

在庫移動伝票番号 : "TRN" + "Year" + "/" + "Month" + "-" + "Running Number"

Ex. TRN03/07-0001

１）データ入力画面

<u>見出し部</u>

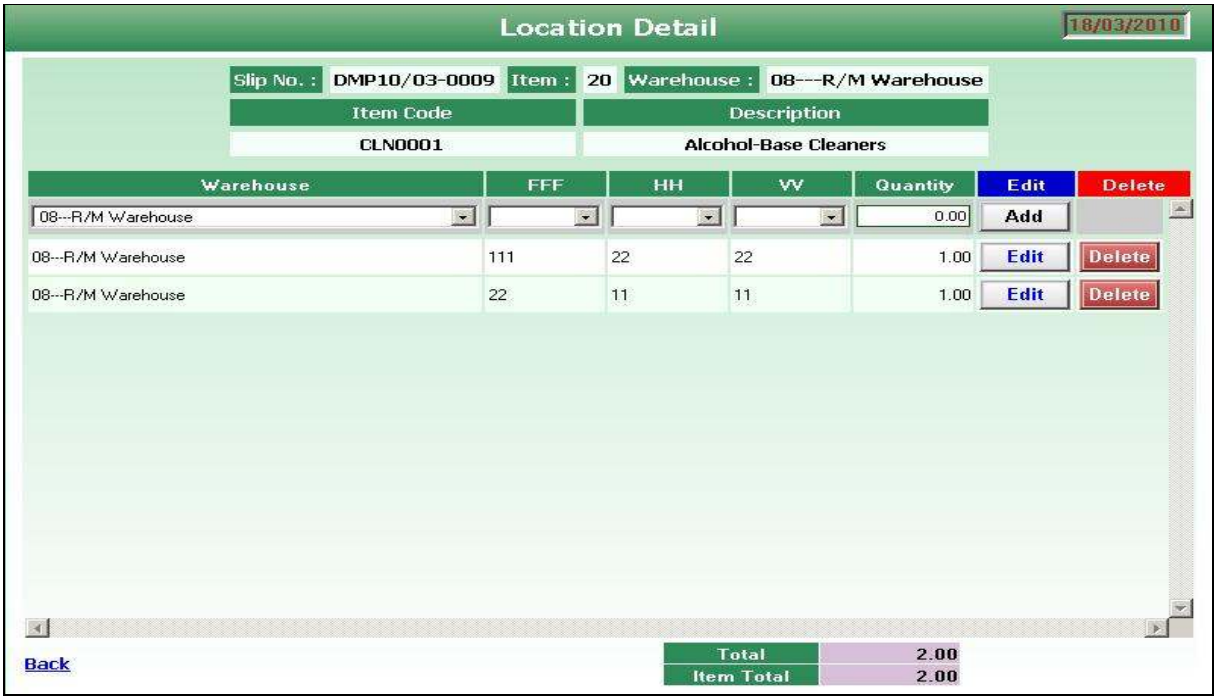
- Slip No. 在庫移動伝票番号（前述の通り自動採番され、変更は不可）
- Warehouse From 移動元を在庫場所マスターから選択（入荷のみの場合は不要）
- Warehouse To 移動先を在庫場所マスターから選択（出荷のみの場合は不要）
- Transfer Date 在庫移動日付
- Customer 関連得意先をマスターから選択（品目を関連得意先で絞る場合のみ選択）
- Remark 摘要
- Rel. Product 関連親製品をマスターから選択（材料若しくは半製品を親製品で絞る場合のみ）

移動元（出荷）明細部

- Item　　明細番号
- Item Code　　移動（出荷）品目をマスターより選択。選択後、同マスターより品名・単位が表示される
- Description　　品目名称（表示のみ）
- Sub Q'ty　　移動（出荷）数量（受発注用）入力後品目マスター内の換算値 CNV. (Main/Sub)により在庫管理用数量がセットされる
- Unit　　単位（表示のみ）
- Quantity　　移動（出荷）数量（在庫管理用）
- Unit　　移動（出荷）数量（在庫管理用）
- Lot No.　　移動（出荷）ロット番号

移動元（出荷）棚番指定画面

入荷商品の在庫管理において棚番管理をおこなう場合は明細部の LOCATION ボタンを押すことにより、下記の移動元（出荷）棚番指定画面を表示させる。



Location: Main Menu > Stock Control > Stock Transfer Slip > Location

入力項目

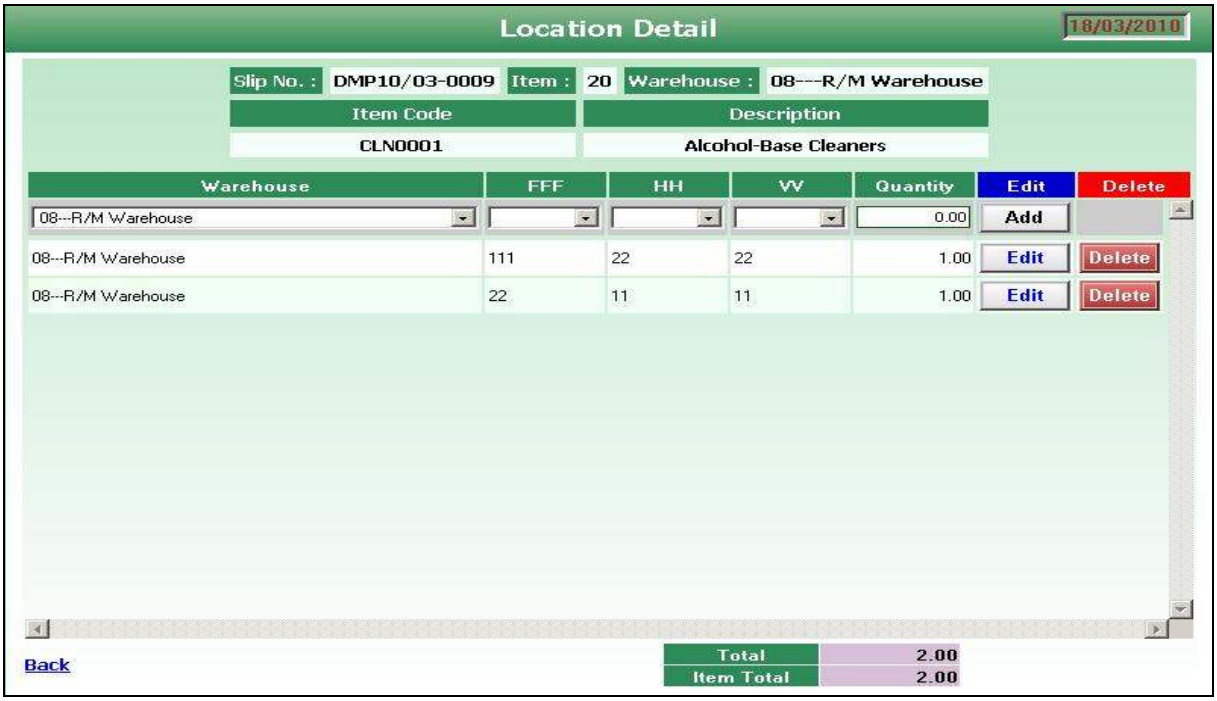
- Warehouse　　出荷元を在庫場所マスターより選択
- FFF　　棚の番号を選択
- HH　　棚内の水平番号を選択
- VV　　棚内の垂直番号を選択
- Quantity　　該当棚番商品の出荷数量

移動先（入荷）明細部

- Item　明細番号
- Item Code　移動（入荷）品目をマスターより選択。選択後、同マスターより品名・単位が表示される
- Description　品目名称（表示のみ）
- Sub Q'ty　移動（入荷）数量（受発注用）入力後品目マスター内の換算値 CNV. (Main/Sub)により在庫管理用数量がセットされる
- Unit　単位（表示のみ）
- Quantity　移動（入荷）数量（在庫管理用）
- Unit　移動（出荷）数量（在庫管理用）
- Unit Cost　入荷単価
- Amount　入荷金額（初期値は在庫管理用入荷数量×入荷単価）
- Lot No.　移動（入荷）ロット番号

移動先（入荷）棚番指定画面

入荷商品の在庫管理において棚番管理をおこなう場合は明細部の LOCATION ボタンを押すことにより、下記の移動先（入荷）棚番指定画面を表示させる。



Location: Main Menu > Stock Control > Stock Transfer Slip > Location

入力項目

- Warehouse　出荷元を在庫場所マスターより選択
- FFF　棚の番号を選択
- HH　棚内の水平番号を選択
- VV　棚内の垂直番号を選択

- Quantity　　該当棚番商品の出荷数量

２）データコピー機能

- **Copy ボタン（ Warehouse To の左横）**
  ボタン押下で移動元明細が移送先明細にコピーされる。

<u>在庫移動伝票の使用例</u>

1. 販売・製造による材料消費以外の在庫出荷処理
   在庫移動元（出荷）明細のみにデータを入力
2. 購買・製造以外の在庫入荷処理
   在庫移動先（入荷）明細のみにデータを入力
3. 在庫場所及び棚番の移動
   在庫移動元（出荷）明細と在庫移動先（入荷）明細にデータを入力
4. 在庫品目の振り替え
   品目そのものやロット番号を振り返る時に在庫移動元明細に旧品目を、在庫移動先（入荷）明細に新品目をそれぞれ入力
5. 棚卸し調整データの入力
   システム管理在庫数量と実地棚卸し数量とに差がある場合、差数を入力

3)　印刷指示画面

画面上の PRINT ボタンを押すと在庫移動伝票データを印刷（若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換）する為の指示画面が表示されます。

STOCK ADJUST

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Adjust

月次棚卸しデータの入力画面です。

1）データ入力画面

<u>見出し部</u>

- Month / Year　棚卸しデータの入力をおこなう対象年月
- Warehouse　在庫場所マスターより選択

<u>明細部</u>

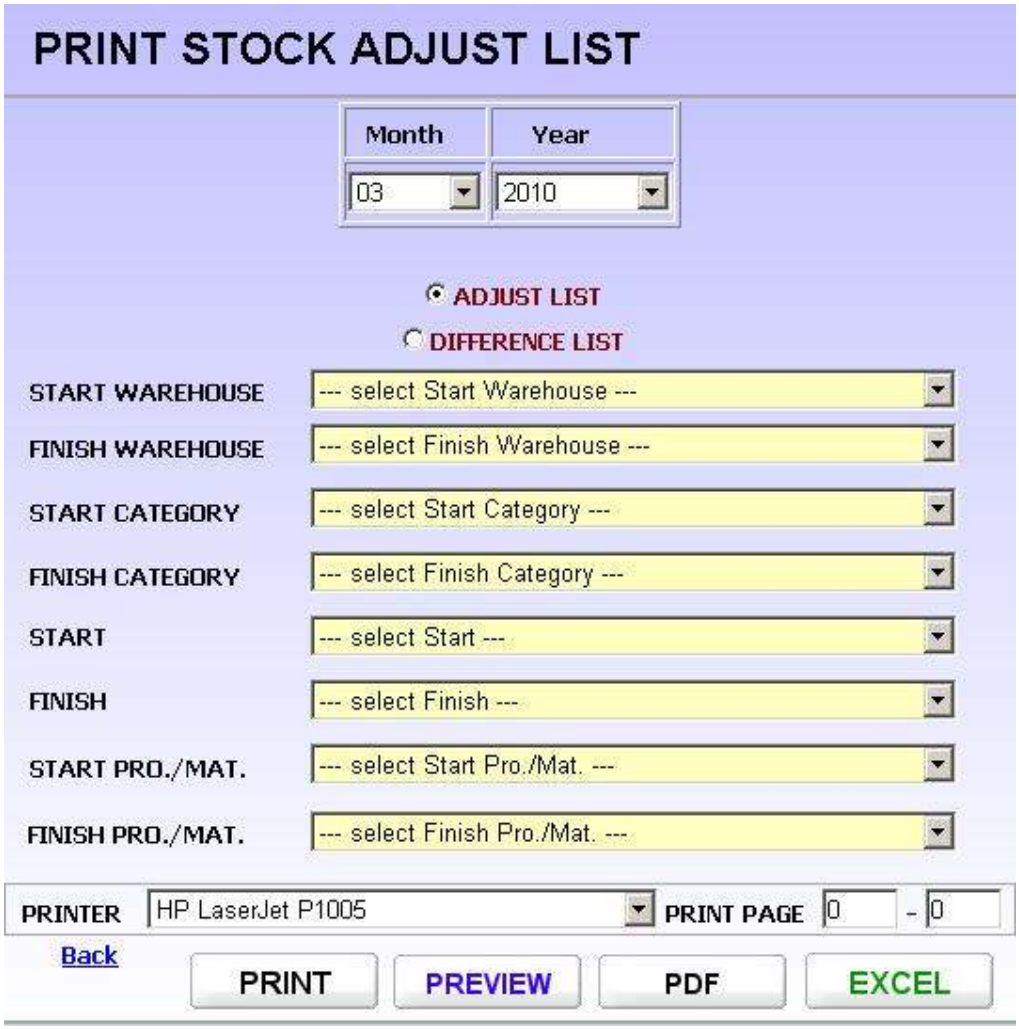
- Item Code　品目マスターより選択、選択後同マスターより品名が表示される
- Description　品目名称（表示のみ）
- FFF　棚の番号を選択
- HH　棚内の水平番号を選択
- VV　棚内の垂直番号を選択
- Sub Q'ty　該当月末の棚卸し数量（受発注用）
- Unit　受発注用単位（表示のみ）
- Quantity　該当月末の棚卸し数量（在庫管理用）
- Unit　在庫管理用単位（表示のみ）
- Unit Cost　該当月末の在庫評価単価（月次総平均法のみ）
- Amount　該当月末の在庫評価金額（月次総平均法のみ）

2. 在庫データ更新機能

- Update To Stock Data ボタン押下により、棚卸し入力データの内容に拠ってシステムの在庫データが更新される。

3. 印刷指示画面

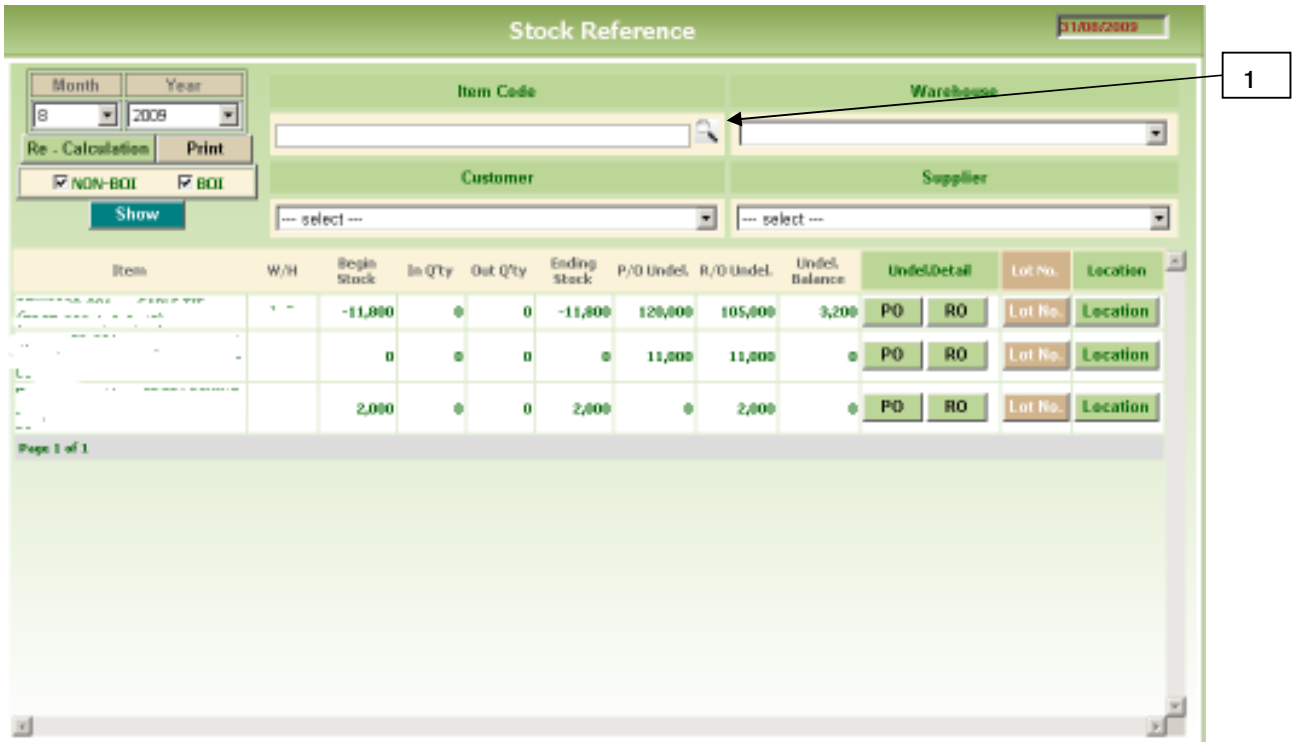
画面上の PRINT ボタンを押すと月次棚卸しデータを印刷（若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換）する為の指示画面が表示されます。



Location: Main Menu > Stock Control > Stock Adjust > Print

1. Adjust List　　月次棚卸しデータ入力リスト
2. Difference List　　月次棚卸しデータ比較差異（棚卸し前と後の比較）リスト

STOCK REFERENCE



Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference

在庫データ照会と在庫管理帳票の出力業務です。

<u>在庫照会用検索項目</u>

1. Month / Year　　在庫照会対象の年月

2. Item Code　　対象品目を下記の 2 つの方法で選択

2.1 品目コード入力欄より直接コードを入力

2.2 入力欄横のマーク押下により下記の画面を表示

2.2.1 上記画面品目カテゴリーを選択すると、同カテゴリーに属する品目リストが表示される。

2.2.2 品目リストの中の品目をダブルクリックすることにより該当品目が品目コード欄にセットされる。

3. Warehouse　　在庫場所マスターより選択

4. Customer　　関連得意先により絞込みを行う場合、マスターより選択

5. Supplier　　関連仕入先により絞込みを行う場合、マスターより選択

上記検索項目を入力した後 Show ボタン押下で該当品目の選択された年月における在庫情報が明細欄に表示される。

<u>明細部項目説明</u>

- Item　　品目コード及び名称
- Warehouse　　在庫場所コード及び名称
- Begin Stock　　月初在庫数量
- In Q'ty　　該当月入荷数量
- Out Q'ty　　該当月出荷数量
- Ending Stock　　月末在庫数量
- P/o Undel.　　発注残数
- R/o Undel.　　受注残数
- Undel. Balance　　Ending Stock + P/O Undel – R/O Undel

- P/O ボタン　　押下で仕入先への発注残明細が表示される。

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > P/O

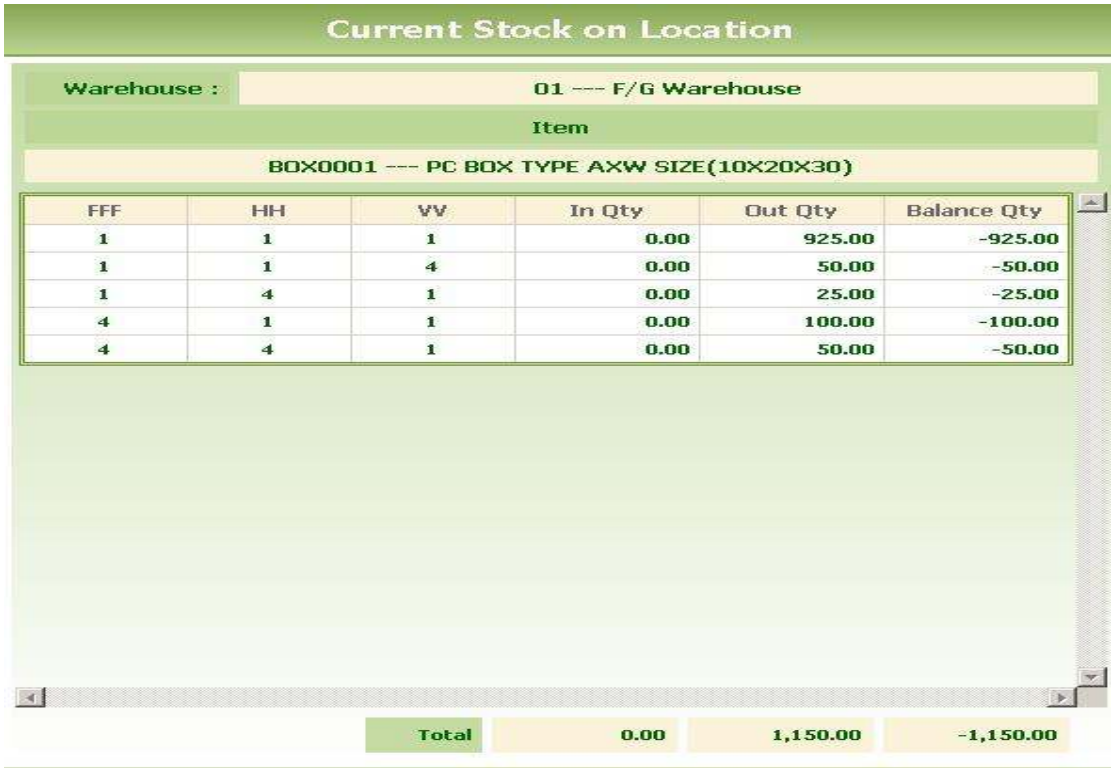
- R/O ボタン　　押下で得意先からの受注残明細が表示される

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > R/O

- Lot No.ボタン　　押下でロット番号明細が表示される

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > Lot No.

- Location ボタン　　押下で棚番別在庫明細が表示される。



Current Stock on Location

Warehouse : 01 --- F/G Warehouse

Item

BOX0001 --- PC BOX TYPE AXW SIZE(10X20X30)

FFF	HH	VV	In Qty	Out Qty	Balance Qty
1	1	1	0.00	925.00	-925.00
1	1	4	0.00	50.00	-50.00
1	4	1	0.00	25.00	-25.00
4	1	1	0.00	100.00	-100.00
4	4	1	0.00	50.00	-50.00
		Total	0.00	1,150.00	-1,150.00

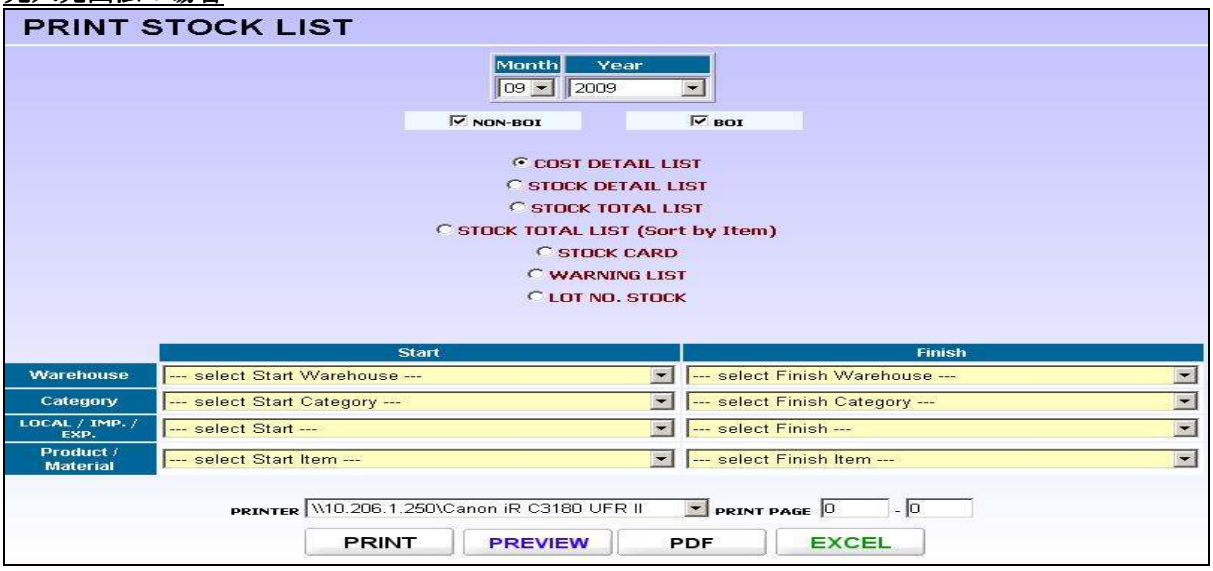
Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > Location

- Re-Calculation ボタン　　押下で在庫評価額再計算画面が表示される。

印刷指示画面

画面上の PRINT ボタンを押すと各種在庫管理帳票を印刷（若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換）する為の指示画面が表示されます。

<u>先入先出法の場合</u>



1. Cost Detail List	先入先出し法における入荷ロットごとの出荷明細を出力する詳細レポート
2. Stock Detail List	先入先出し法における入荷ロットごとの合計レポート
3. Stock Total List	在庫場所別品目ごと合計レポート
4. Stock Card	在庫場所別品目ごとの入出荷明細レポート
5. Warning List	安全在庫未満及び過剰在庫オーバーの在庫品目出力レポート
6. Lot No.Stock	品目ごとロット番号ごとの在庫管理レポート

月次総平均法及び移動平均法の場合

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > Print

1 Monthly Stock Summary　　在庫場所別品目ごと合計レポート

2 Monthly Stok Detail　　在庫場所別品目ごとの入出荷明細レポート

3. Warning List　　安全在庫未満及び過剰在庫オーバーの在庫品目出力レポート

4. Lot No.Stock　　品目ごとロット番号ごとの在庫管理レポート

SLOW MOVING STOCK

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Moving Stock List

長期滞留在庫一覧表の出力業務です。
4 つまでの長期滞留在庫月数（何ヶ月以上動いていないかものを出力するかどうかの条件）を任意に指定。

MONTHLY STOCK RECALCULATION

Location: Main Menu > Stock Control > Monthly Stock Recalculation

月次の在庫評価額を再計算する機能です。
月次総平均法の場合はリアルタイムで評価額（コスト）を計算しますが、先入先出し法及び移動平均法の場合は、この画面で再計算処理をおこなわないと、コスト算出がおこなえませんので、月次閉め処理を行う前にはかならず再計算処理を行ってください。
また、再計算処理後に在庫関連明細（販売・購買等）を変更しますと評価額が変わってきますので、関連明細変更後には必ず再計算処理を動かしてください。

STOCK FORECAST

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Forecast

在庫予測照会画面です。

<u>検索項目</u>

画面より年月を選択。

-

選択欄より Shortage 欄を選択すると予測在庫がマイナスになっているデータのみが表示される。

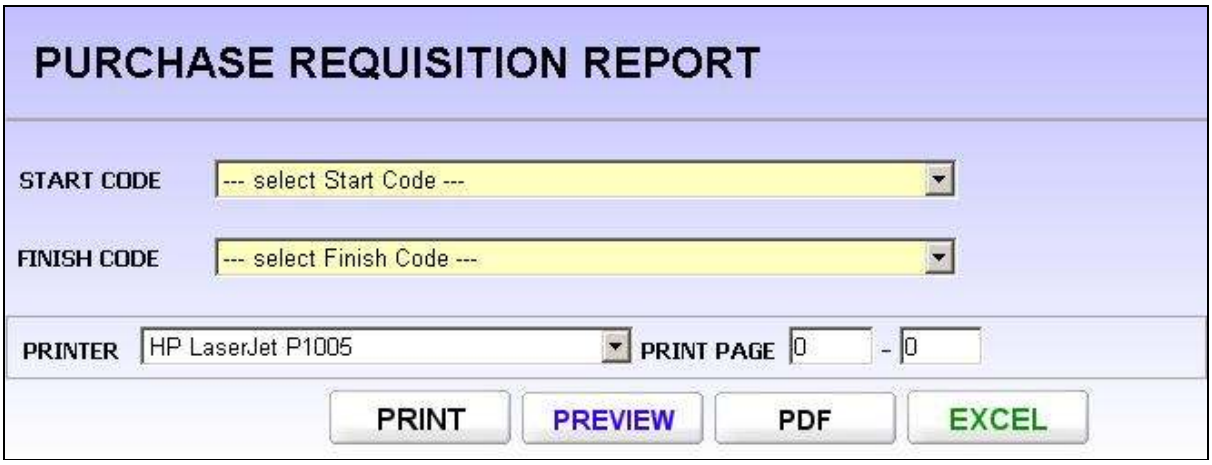
<u>明細表示項目</u>

- Item　　品目及び品名
- Stock　　該当月の月初予測在庫数量（当月であれば現在在庫、翌月であれば現在在庫＋当月発注残―当月受注残）
- Sup. P/O　　予定納期が該当月の発注残数量
- Cus.P/O　　予定納期が該当月の受注残数量
- Ending Stock　　(Stock + Sup.P/O – Cus.P/O)

- Detail ボタン　　押下で該当月の受注残及び発注残明細が表示される。

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Forecast > Detail Button

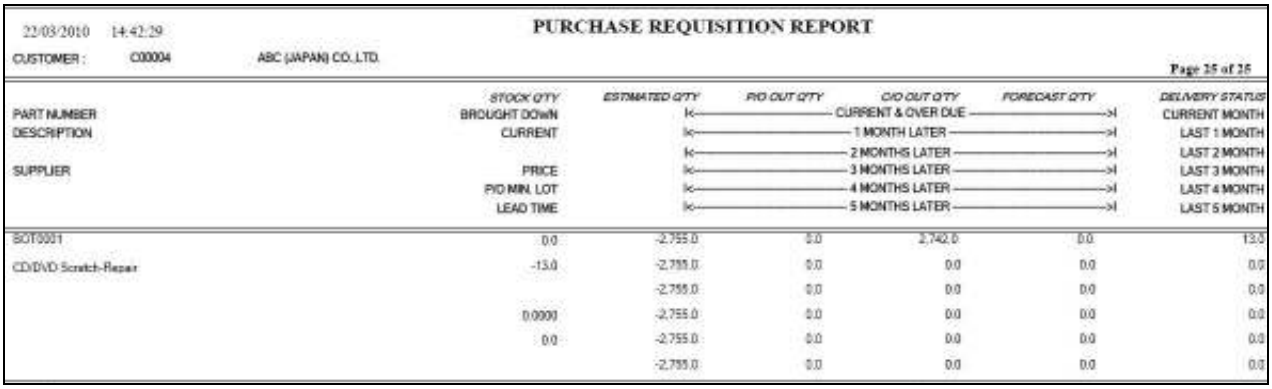
PURCHASE REQUISTION REPORT



Location: Main Menu > Stock Control > Purchase Requisition Report

在庫予測及び購買依頼管理表です。
画面より関連得意先の出力開始コードと出力終了コードを選択します。

<u>出力項目内容の詳細説明</u>

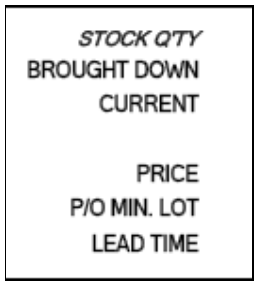


22/03/2010 14:42:29 PURCHASE REQUISITION REPORT

CUSTOMER : C00004 ABC (JAPAN) CO.,LTD. Page 25 of 25

		STOCK Q'TY	ESTIMATED Q'TY	P/O OUT Q'TY	C/O OUT Q'TY	FORECAST Q'TY	DELIVERY STATUS
PART NUMBER	BROUGHT DOWN		CURRENT & OVER DUE				CURRENT MONTH
DESCRIPTION	CURRENT		1 MONTH LATER				LAST 1 MONTH
			2 MONTHS LATER				LAST 2 MONTH
SUPPLIER	PRICE		3 MONTHS LATER				LAST 3 MONTH
	P/O MIN. LOT		4 MONTHS LATER				LAST 4 MONTH
	LEAD TIME		5 MONTHS LATER				LAST 5 MONTH
SOT0001	0.0	-2,755.0	0.0	2,742.0	0.0		13.0
CD/DVD Scratch-Repair	-13.0	-2,755.0	0.0	0.0	0.0		0.0
		-2,755.0	0.0	0.0	0.0		0.0
	0.0000	-2,755.0	0.0	0.0	0.0		0.0
	0.0	-2,755.0	0.0	0.0	0.0		0.0
		-2,755.0	0.0	0.0	0.0		0.0

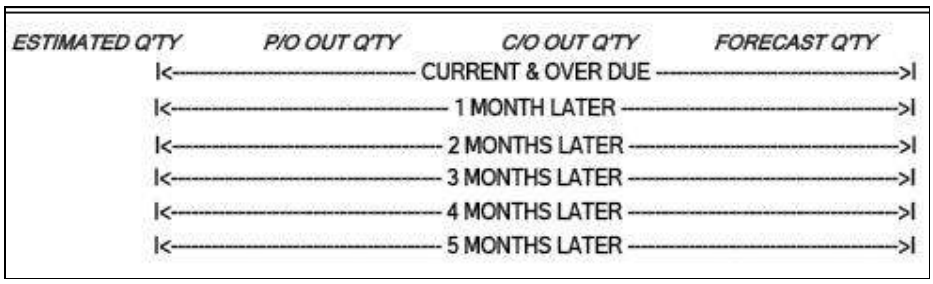
1. **<u>Stock Q'ty エリア</u>**



- Brought Down = 月初在庫数量
- Current = 現在在庫数量
- Price = 購買単価（マスターより）
- P/O Min.Lot = 発注最小ロット数量（マスターより）

- Lead Time　　=　　発注リードタイム（マスターより）

2. **<u>P/O Out Qty エリア</u>**



- Current & Over Due　=　予定納期が当月以前の発注残数量
- 1 Month Later　=　予定納期が翌月の発注残数量
- 2 Months Later　=　予定納期が翌々月の発注残数量
- 3 Months Later　=　予定納期が3ヵ月後の発注残数量
- 4 Months Later　=　予定納期が4ヵ月後の発注残数量
- 5 Months Later　=　予定納期が5ヵ月後の発注残数量

3. **<u>C/O Out Qty エリア</u>**

同エリアに出力されるデータには下記の2種が存在する。

1) 客先受注残データ
2) 客先受注残から算出される材料消費予定データ（加工委託品の場合のみ）

- Current & Over Due
  a) 予定納期が当月以前の客先受注残数量
  b) 予定納期が当月以前の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 1 Month Later
  a) 予定納期が翌月の客先受注残数量
  b) 予定納期が翌月の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 2 Months Later
  a) 予定納期が翌々月の客先受注残数量
  b) 予定納期が翌々月の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 3 Months Later
  a) 予定納期が3ヶ月先の客先受注残数量
  b) 予定納期が3ヶ月先の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 4 Months Later
  a) 予定納期が4ヶ月先の客先受注残数量
  b) 予定納期が4ヶ月先の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ

- 5 Months Later
  - a) 予定納期が5ヶ月先の客先受注残数量
  - b) 予定納期が5ヶ月先の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ

4. <u>Forecast Qty エリア</u>

- Current & Over Due = 予定納期が当月の客先受注内示数量
- 1 Month Later = 予定納期が翌月の客先受注内示数量
- 2 Months Later = 予定納期が翌々月の客先受注内示数量
- 3 Months Later = 予定納期が3ヶ月先の客先受注内示数量
- 4 Months Later = 予定納期が4ヶ月先の客先受注内示数量
- 5 Months Later = 予定納期が5ヶ月先の客先受注内示数量

<u>備考：</u> 各月の内示数量については、該当月に既に受注数量が存在する場合は内示数量から受注数量を引いた値（マイナスの場合は０）を出力

5. <u>Estimate Qty エリア</u>

- Current & Over Due = 現在在庫数量＋当月以前発注残－当月以前受注残－当月内示バランス
- 1 Month Later = 前項の当月末予在庫予測＋翌月発注残－翌月受注残－翌月内示バランス
- 2 Months Later = 前項の翌月末予在庫予測＋翌々月発注残－翌々月受注残－翌々月内示バランス
- 3 Months Later = 前項の翌々月末予在庫予測＋3ヶ月先発注残－３ヶ月先受注残－３ヶ月先内示バランス
- 4 Months Later = 前項の3ヶ月月末予在庫予測＋4ヶ月先発注残－４ヶ月先受注残－４ヶ月先内示バランス
- 5 Months Later = 前項の4ヶ月月末予在庫予測＋5ヶ月先発注残－5ヶ月先受注残－5ヶ月先内示バランス

<u>備考：</u> 内示バランスについては、該当月に既に受注数量が存在する場合は内示数量から受注数量を引いた値（マイナスの場合は０）となる。

6. <u>Delivery Status エリア</u>

DELIVERY STATUS
CURRENT MONTH
LAST 1 MONTH
LAST 2 MONTH
LAST 3 MONTH
LAST 4 MONTH
LAST 5 MONTH

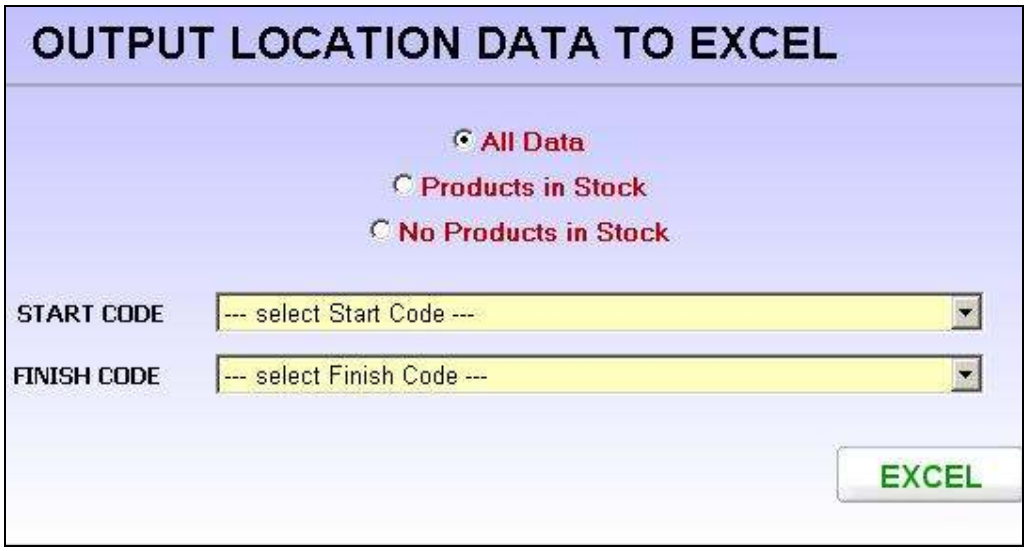
- Current Month = 当月出荷数量
- Last 1 Month = 先月出荷数量
- Last 2 Month = ２ヶ月前出荷数量
- Last 3 Month = ３ヶ月前出荷数量
- Last 4 Month = ４ヶ月前出荷数量
- Last 5 Month = ５ヶ月前出荷数量

LOCATION ERROR LIST

Location: Main Menu > Stock Control > Location Error List

在庫棚番データエラーリスト（品目別在庫と棚番在庫の数量が矛盾しているデータを抽出して出力）です。

OUTPUT LOCATION DATA TO EXCEL



Location: Main Menu > Stock Control > Output Location Data To Excel

棚番データのエクセル出力業務です。出力条件を下記の 3 種の中から選択します。

- All Data　　全データを出力
- Products in Stock　　在庫データが存在するもののみ出力
- No Products in Stock　　在庫データが 0 のもののみ出力