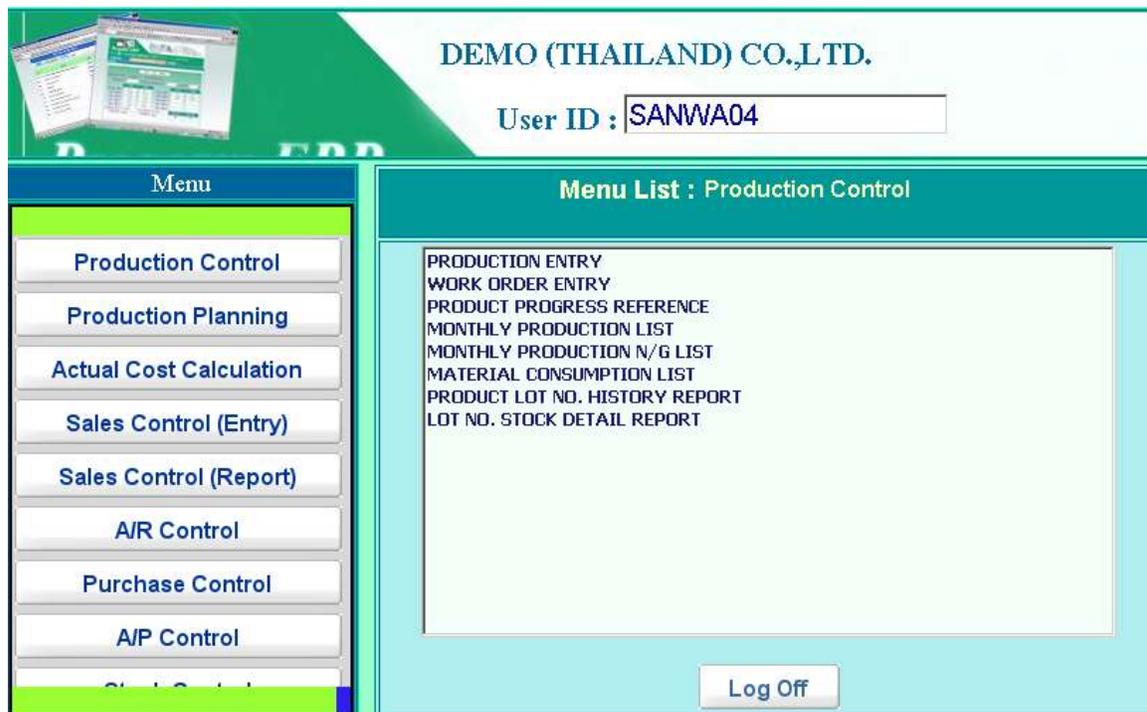


# PRODUCTION CONTROL



生産実績データの管理をおこなうモジュールです。

メニュータブ最上段の Production Control 部を押すことにより、上記のようなメニューリストが表示されます。

- Production Entry  
作業実績データの入力画面です。
- Work Order Entry  
作業指示書データの入力画面です。
- Product Progress Reference  
作業進捗の照会画面です。
- Monthly Production List  
月次生産実績管理帳票の出力業務です。
- Monthly Production N/G List  
月次生産品質管理帳票の出力業務です。
- Material Consumption List  
月次材料消費管理帳票の出力業務です。
- Product Lot No. History Report  
生産ロット履歴帳票の出力業務です。
- Lot No. Stock Detail Report  
販売・購買及び在庫ロット履歴帳票の出力業務です。

# PRODUCTION ENTRY

Location: Main Menu > Production Control > Production Entry

日次で発生する作業実績データを入力する画面です。

## 1) データ入力画面

### 見出し部

- Pro. Date                    生産日付
- Process                      生産工程
- Machine                      生産機械
- Shift                         生産シフト（昼勤・夜勤等）
- Machine Operator          作業者
- Description                 注釈

### 明細部

- Lot No.                      作業指示書データに基づいて実績データの入力をおこなわれる場合は、この欄より指示書のロット No.を選択します。

ロット No.を選択することにより、該当指示書データの製品が自動的にセットされます。

- Product                      上記ロット No.未選択時には、同欄より生産対象の製品を選択します。

- Warehouse 生産品を何れの在庫場所に入荷させるかを選択する。
- Pro. Q'ty 生産良品数を入力する。
- N/G Q'ty 生産不良品数を入力する。
- Setup (From / To) 段取り時刻の開始と終了（ともに時分）を入力する。
- Product (From / To) 作業時刻の開始と終了（ともに時分）を入力する。
- Remark 何か注釈があれば入力する。
- NG ボタン 生産不良が発生した場合には、同ボタン押下で、不良要因の入力画面を表示させる。

Location: Main Menu > Production Control > Production Entry > NG button

- N/G Process 不良が発生した工程を選択
  - N/G Cause 不良が発生した工程を選択
  - N/G Q'ty 要因ごとの不良数を入力
- Detail ボタン 明細部の Detail ボタン押下で使用材料（及び半製品）の引き落としデータ入力画面（次ページ）が表示される。同データはBOMマスターの設定内容により自動セットされるが、手入力による追加・変更も可能な形となる。

**Material / W.I.P Consumption Entry**

Product  
**PACK001--PC SERVER SET(MODEL 0001)AMD Sempron64**

Type	Warehouse	Material / W.I.P	Con. Sub Q'ty	Con. Q'ty	Lot No.	Edit	Delete
0-Good	DB-R/M Warehouse	CLN0001--AlcoholBase Cleaners	24.00 ML	24.00 ML		Edit	Delete
0-Good	01-F/G Warehouse	PC0001--PC SERVER MODEL 0001	24.00 PCS	24.00 PCS		Edit	Delete
0-Good	DB-R/M Warehouse	FNT0001--Brother HL-5240 2400x600dpi 30 ppn 32MB	24.00 PCS	24.00 PCS		Edit	Delete
1-NAG	DB-R/M Warehouse	CLN0001--AlcoholBase Cleaners	2.00 ML	2.00 ML		Edit	Delete
1-NAG	01-F/G Warehouse	PC0001--PC SERVER MODEL 0001	2.00 PCS	2.00 PCS		Edit	Delete
1-NAG	DB-R/M Warehouse	FNT0001--Brother HL-5240 2400x600dpi 30 ppn 32MB	2.00 PCS	2.00 PCS		Edit	Delete
			0.00	0.00		Add	

**Back**

Location: Main Menu > Production Control > Production Entry > Detail button

- Type                      良品による引き落としか不良品による引き落としかを選択
- Warehouse              引き落とし先在庫場所を選択
- Material/W.I.P          引き落とし材料（半製品）を選択
- Con. Sub Q'ty            引き落とし数量（サブ）を入力
- Con. Q'ty                引き落とし数量（在庫）を入力
- Lot No.                    引き落としロット No.を入力

## 2) 印刷指示画面

画面上の PRINT ボタンを押すと作業日報を印刷（若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換）する為の指示画面が表示されます。

Daily Production List			
	MONTH	TODAY	YESTERDAY
START DATE	Day	Month	Year
	24	12	2009
FINISH DATE	Day	Month	Year
	24	12	2009
<input checked="" type="radio"/> DAILY PRODUCTION LIST			
<input type="radio"/> DAILY PRODUCTION SLIP			
<input type="radio"/> MATERIAL CONSUMPTION SLIP			
PRINTER	HP LaserJet P1005		PRINT PAGE 0 - 0
<a href="#">Back</a>	PRINT	PREVIEW	PDF EXCEL

Location: Main Menu > Production Control > Production Entry > Print button

### 出力指示項目の選択

1. Start Date 欄に出力対象開始日を設定
2. Finish Date 欄に出力対象終了日を設定  
日付セットボタン
  - Month ボタン 開始日に選択月の1日が、終了日に選択月の最終日が自動的にセットされる。
  - Today ボタン 開始日・終了日共に今日の日付がセットされる。
  - Yesterday ボタン 開始日・終了日共に昨日の日付がセットされる。
3. 出力をおこなう帳票タイプを下記の3つの中から選択。
  - Daily Production List 日ごとの作業実績（機械ごとの不良率等も出力）を出力する作業日報レポート
  - Daily Production Slip 製造実績伝票
  - Material Consumption Slip 材料（半製品）消費伝票

#### 4. 出力タイプボタン

-  ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
-  ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
-  ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
-  ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。

# WORK ORDER ENTRY

Location: Main Menu > Production Control > Work Order Entry

作業指示書データの入力を同画面よりおこないます。またこのデータは Production Planning 作成画面より Make Work Order ボタンが押されることによって生産計画データより自動作成することも可能です。

## Order No.の採番ルール

### 1. Production Planning 業務より自動作成された場合

Year + "/" + Month + "-" + Running Number      Ex.09/12-0001

### 2. 上記画面よりデータを手入力した場合

PRO" + Year + "/" + Month + "-" + Running Number      Ex.PRO09/12-0001

## 新規データ入力手順(入力必須項目)

1. 先ず新規伝票作成ボタン **Add New** を押します。
2. Lot 番号入力欄 Lot No を入力
3. 作業終了予定日 Completion Date を入力
4. 作業指示数量 Plan Quantity を入力
5. 作業対象の製品を Product 欄にて選択をおこない、また該当製品が半製品の場合ひとつ上の階層に当たる製品（該当半製品を何れの製品作成のために使用するのか）を Rel.Process 欄にて選択します。

## 1) データ入力画面

### 見出し部

- Order No. 作業指示書番号（自動採番）
- Lot No. ロット番号
- Order Date 作業指示書日付
- Completion Date 作業終了予定日
- Product 作業対象製品
- Related Pro. 作業対象製品のひとつ上の階層に当たる製品
- Plan Quantity 作業指示数量
- Remark 任意の注釈(但しデータが Production Planning 業務より自動作成された場合には、同欄に Data from production planning とセット)

### 明細部

- Item 明細番号
- Process 生産工程
- Machine 使用機械
- Plan Quantity 工程別指示数量
- Start Time 作業開始時刻
- Finish Time 作業終了時刻
- Remark 任意の注釈

## 2) 印刷指示画面

Print ボタン押下で作業指示書を印刷（若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換）する為の指示画面が表示されます。

# PRODUCT PROGRESS REFERENCE

Process	Plan Quantity	Plan Start Time	Plan Finish Time	Actual Quantity	N/G Quantity	Balance	Actual Start Time	Actual Finish Time	Detail
Mixing	18.00			30.00	1.00	-12.00	02/11/2009 00:00	02/11/2009 00:00	Detail
Cutting	18.00			21.23	2.00	-3.23	02/11/2009 00:00	15/12/2009 00:00	Detail
Assembly	18.00			50.00	2.00	-32.00	03/11/2009 00:00	03/11/2009 00:00	Detail

Location: Main Menu > Production Control > Product Progress Reference

作業指示書データに対して生産実績がどこまで進んでいるのかを画面上で確認するための進捗照会画面です。

## データ照会手順

1. Product 欄より照会対象の製品を選択
2. Lot No. 欄より前項で選択した製品に関連するロット番号（Work Order にて入力されたデータ）を選択することにより、該当作業指示書データが下記画面のとおり工程単位で表示されます。

Process	Plan Quantity	Plan Start Time	Plan Finish Time	Actual Quantity	N/G Quantity	Balance	Actual Start Time	Actual Finish Time	Detail
Mixing	18.00			30.00	1.00	-12.00	02/11/2009 00:00	02/11/2009 00:00	Detail
Cutting	18.00			21.23	2.00	-3.23	02/11/2009 00:00	15/12/2009 00:00	Detail
Assembly	18.00			50.00	2.00	-32.00	03/11/2009 00:00	03/11/2009 00:00	Detail

- Process 作業工程
  - Plan Quantity 生産指示数量
  - Plan Start Time 生産指示開始時刻
  - Plan Finish Time 生産指示終了時刻
- (上記データは作業指示書データより出力)
- Actual Quantity 生産実績良品数量
  - N/G Quantity 生産実績不良品数量

- Balance 生産指示数量残数
- Actual Start Time 生産実績開始日時
- Actual Finish Time 生産実績開始日時  
(上記データは作業実績データより出力)

3. 明細部の Detail ボタン押下で、下記詳細画面が表示されます。

Product Progress Detail					
Product		Lot No.	Process		
PC0001-PC SERVER MODEL-0001		09/11-018	0020-Cutting		
Product Date	Machine	Shift	Actual Quantity	N/G Quantity	
02/11/2009	CD1-Cutting01	A	20.00	2.00	
15/12/2009	CD0-Cutting02	C	1.23	0.00	
Total			21.23	2.00	

Location: Main Menu > Production Control > Product Progress Reference > Detail Button

- Product Date 生産実績日付
- Machine 生産実績使用機械
- Shift 生産実績シフト (昼勤・夜勤)
- Actual Quantity 生産実績良品数量 (日付・機械・シフト単位)
- N/G Quantity 生産実績不良品数量 (日付・機械・シフト単位)

# MONTHLY PRODUCTION LIST

Monthly Production List

Month: 12 Year: 2009

PRODUCTION FOR DOMESTIC SALES  
 PRODUCTION FOR EXPORT SALES  
 TOTAL BY PRODUCT  
 TOTAL BY PROCESS

PRINTER: HP LaserJet P1005 PRINT PAGE: 0 - 0

PRINT PREVIEW PDF EXCEL

Location: Main Menu > Production Control > Monthly Production List

生産実績データを月次単位で集計したレポートです。

## 出力指示項目の選択

Month: 01 Year: 2009

1. 出力年月を指定

2. 出力をおこなう帳票タイプを下記の4つの中から選択

- Production for Domestic Sales 国内販売向け製品製造月報
- Production for Export Sales 輸出販売向け製品製造月報  
(国内販売向けか輸出販売向けかは Item Master の“Export”チェックボックスにて識別)
- Total By Product 製品別製造月報 (製品順にソート)
- Total By Process 工程別製造月報 (工程順にソート)

3. 出力タイプボタン

-  ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
-  ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
-  ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
-  ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。

# MONTHLY PRODUCTION N/G LIST

Monthly Production N/G List

Month: 12 Year: 2009

TOTAL BY PRODUCT  
 TOTAL BY N/G CAUSE  
 LOT NO. LIST

PRINTER: HP LaserJet P1005 PRINT PAGE: 0

PRINT PREVIEW PDF EXCEL

Location: Main Menu > Production Control > Monthly Production N/G List

生産実績の不良品データを月次単位で集計した品質管理用レポートです。

## 出力指示項目の選択

Month: 07 Year: 2008

1. 出力年月を指定

2. 出力をおこなう帳票タイプを下記の3つの中から選択

- Total By Product 製品毎工程毎で不良率集計をおこなうレポート
- Total By N/G Cause 不良要因毎で不良率集計をおこなうレポート
- Lot No.List 不良が発生したロット番号を出力するレポート

3. 出力タイプボタン

-  ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
-  ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
-  ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
-  ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。

# MATERIAL CONSUMPTION LIST

Material Consumption List

Month: 12, Year: 2009

TOTAL BY MATERIAL  
 TOTAL BY PRODUCT

PRINTER: HP LaserJet P1005, PRINT PAGE: 0 - 0

PRINT, PREVIEW, PDF, EXCEL

Location: Main Menu > Production Control > Material Consumption List

生産実績データより材料（半製品）消費データを抽出して月次単位で集計したレポートです。

## 出力指示項目の選択

Month: 07, Year: 2009

1. 出力年月を指定

2. 出力をおこなう帳票タイプを下記の2つの中から選択

- Total By Material 材料（半製品）毎に何れの製品を生産する為にどれだけ消費したかを出力するレポート
- Total By Product 製品毎に何れの材料（半製品）をどれだけ消費したかを出力するレポート

3. 出力タイプボタン

-  ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
-  ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
-  ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
-  ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。

# PRODUCTS LOT NO. HISTORY REPORT

Lot No. History Report

START NO. --- select Start No. ---

FINISH NO. --- select Finish No. ---

PRINTER HP LaserJet P1005 PRINT PAGE 0 - 0

PRINT PREVIEW PDF EXCEL

Location: Main Menu > Production Control > Product Lot No. History Report

生産ロット番号の管理レポートです。

## 出力指示項目の選択

Month	Year
07	2009

1. 出力年月を指定

2. ロット番号出力範囲の指定

- Start No. 出力開始ロット番号を選択
- Finish No. 出力終了ロット番号を選択

3. 出力タイプボタン

- **PRINT** ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
- **PREVIEW** ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
- **PDF** ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
- **EXCEL** ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。

# LOT NO. STOCK DETAIL REPORT

**Lot No. Stock Detail Report**

PURCHASE REPORT  
 SALES REPORT  
 CONSUMPTION REPORT

REL.PRODUCT : --- select Rel.Product ---

START MATERIAL : --- select Start Material ---

FINISH MATERIAL : --- select Finish Material ---

START LOT NO. :

FINISH LOT NO. : /////

PRINTER HP LaserJet P1005 PRINT PAGE 0 - 0

PRINT PREVIEW PDF EXCEL

Location: Main Menu > Production Control > Lot No. Stock Detail Report

材料及び販売・購買等の材料ロット番号の管理レポートです。

## 出力指示項目の選択

1. 出力をおこなう帳票タイプを下記の2つの中から選択

- Purchase Report 購買ロット番号ごとの材料仕入データを出力
- Sales Report 販売ロット番号ごとの販売データを出力
- Consumption Report 消費材料のロット番号ごとの生産データを出力

2. 出力対象となる範囲を下記項目より選択

- Rel.Product 関連製品  
(関連製品を選択することにより、同製品にて使用される材料データのみ  
が出力対象となる)
- Start Material 出力開始材料
- Finish Material 出力終了材料
- Start Lot No. 出力開始ロット番号
- Finish Lot No. 出力終了ロット番号

### 3. 出力タイプボタン

-  ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
-  ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
-  ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
-  ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。