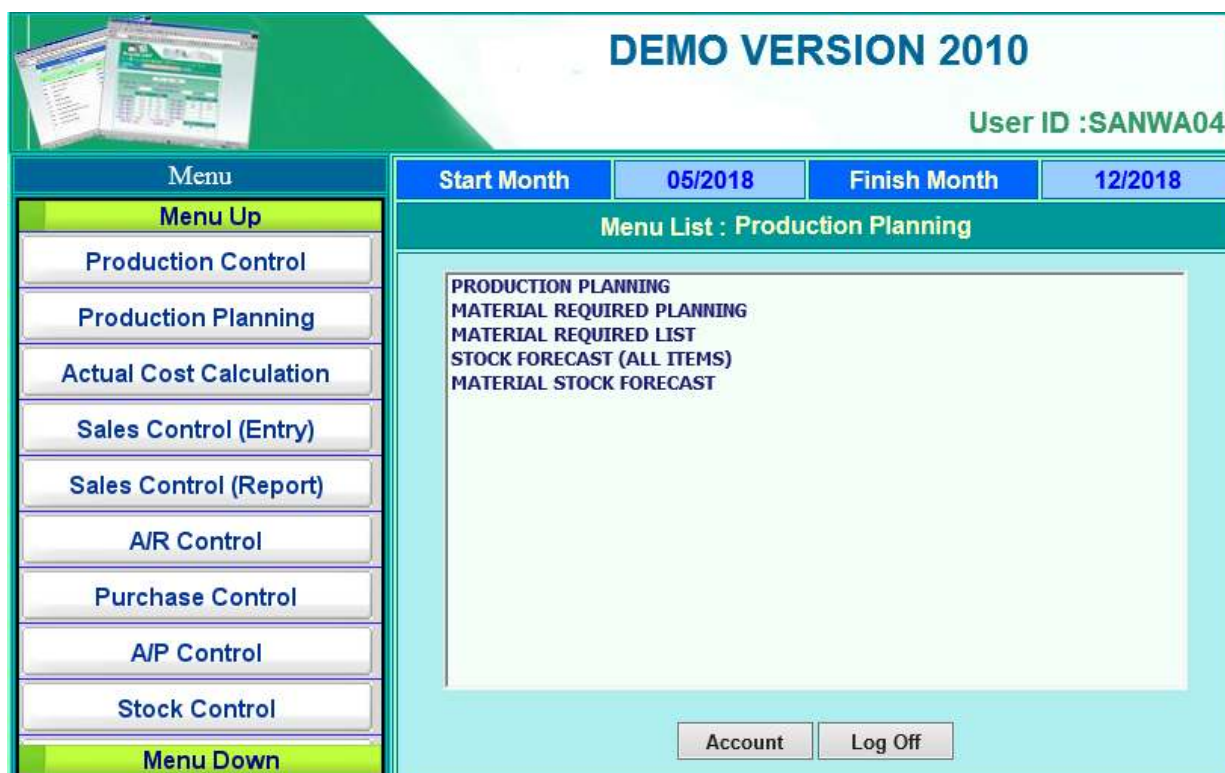


PRODUCTION PLANNING



生産計画及びMRPデータ作成をおこなうモジュールです。

- Production Planning
作業計画データの作成画面です。
- Material Required Planning
MRPデータの作成画面です。
- Material Required List
MRP管理帳票の出力業務です。

PRODUCTION PLANNING

生産計画データの作成方式には前倒し方式と後ろ詰め方式の2種類があり、何れを採用するかについてはマスター業務の System Information より選択していただきます。

COMPANY DEFAULT VALUE OTHER

OTHER

SAVE CANCEL

STOCK COST CAL. : AVERAGE FIRST IN FIRST OUT PLANNING : FORWARD BACKWARD

上記画面より 1. Forward 選択で前倒し、 2. Backward 選択で後ろ詰めとなります。

Backward 方式による生産計画作成画面

Production Planning (per Lot No.)

Lot No. [select Lot No.]

Print Process Capacity Make Planning Data Re-Make Planning Data

Lot No.	Product	Pro. Fin. Date	Pro. Qty	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
10/01-0008	BDT0001-CD/DVD Scratch-Repel 5#	22/01/2010	2,300.00	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
10/01-0009	8TL0001-CLEANING BOTTLE SIZE(100ML)	23/01/2010	50.00	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
10/01-0010	COMP0001-Adapteo 21006 SCSI RAID . PCI	25/11/2009	9.00	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
10/01-0011	MON0002-ASUS PM201 20" LCD Bus.uvbcen	25/11/2009	4.00	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
10/01-0012	MON0002-ASUS PM201 20" LCD Bus.uvbcen	02/12/2009	4.00	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
10/01-0013	PD0001-PC SERVER MODEL-0001	04/03/2010	793.00	Detail	Process	Edit	Edit	Delete
			0.00				Add	

Location: Main Menu > Production Control > Production Planning

生産計画作成手順

1. 生産計画データの作成には下記のとおり 2 種類の方法がある。

- Make Planning Data ボタン
同ボタン押下により生産ロットデータをクリアして、リアルタイムの情報により生産ロットデータ及び関連する生産計画データの作成がおこなわれる。
- Re-Make Planning Data ボタン
同ボタン押下により既存の生産ロットデータ（編集済み）を元にして、関連する生産計画データの作成がおこなわれる。

MATERIAL REQUIRED PLANNING

Material Required Planning								
Supplier		Material			Selected			
-- select Supplier --		-- select Material --			<input checked="" type="radio"/> All Data <input type="radio"/> Only Minus Data			
Material Stock Forecast		Print						
Supplier	Material	Lead Time (Days)	Safety Stock	Required Quantity	Daily Required Quantity	Detail	P/S Required Quantity	Stk Bal
JAPAN01 --- JAPAN STEEL CO.,LTD.	BTLD001 --- CLEANSING BOTTLE SIZE (100ML)	60	100.00	0.00		Detail	4.00	
JAPAN01 --- JAPAN STEEL CO.,LTD.	COMP0001 --- Adaptec 2100S SCSI RAID, PCI	60	30.00	0.00	17.00	Detail	10.00	
JAPAN01 --- JAPAN STEEL CO.,LTD.	HDD0001 --- A-Data FlashDrive 2 G USB 2.0 P01	60	30.00	25.20		Detail	0.00	
JAPAN01 --- JAPAN STEEL CO.,LTD.	OTHER001 --- Genius Comfy KE-16M PS/2 Multimedia & Internet Keyboard	60	100.00	136.00		Detail	0.00	
THAI001 --- THAI STEEL CO.,LTD.	BD0001 --- PC BOX TYPE A3W SIZE (10X20X30)	30	1,500.00	520.00		Detail	20.00	
THAI001 --- THAI STEEL CO.,LTD.	BD0003 --- PC BOX TYPE A3W SIZE (30X50X90)	30	50.00	0.00	0.00	Detail	0.00	
THAI001 --- THAI STEEL CO.,LTD.	COMP0002 --- FlyVideo LiveView TV/FM tuner Card, PCI	30	30.00	0.00		Detail	0.00	
THAI001 --- THAI STEEL CO.,LTD.	CP0001 --- AMD Sempron64 2600+ 1833 MHz FSB 800 DDR, Core 1.40 V, Interface Socket 754	30	50.00	26.00		Detail	0.00	
THAI001 --- THAI	CP0002 --- AMD Sp,64 AM2 3400+ 2200 MHz FSB 800 DDR, Core 1.35 V, Interface	30	100.00	46.00		Detail	0.00	

Location: Main Menu > Production Planning > Material Required Planning

MR Pデータの作成画面です。

1) 画面オープン時にリアルタイムのデータを元にしてMR Pデータが作成されます。

1.1 データ検索手順

- 1.1.1 Supplier 欄にて Supplier を選択することにより、該当 Supplier に関連する材料情報が出力されます。
- 1.1.2 Material 欄にて Material を選択することにより、該当 Material に関連する情報が出力されます。
- 1.1.3 Only Minus Data 欄をクリックすることにより、予測在庫数がマイナスとなっている材料情報のみが出力されます。

2) 明細部の表示項目

- Supplier 発注予定仕入先情報
- Material 材料情報
- Lead Time (Days) 発注リードタイム (日数)
- Safety Stock 安全在庫数量
- Required Quantity 月次購買依頼数量
- Daily Req. Quantity 日次購買依頼数量
- Detail ボタン 押下で関連製品 (半製品) 情報が表示される
- P/S Required Quantity 購買依頼伝票未発注数量

- Stock Balance 該当月月初在庫（予測）数量
- P/O Quantity 該当月入荷予定数量
- Consumption Quantity 該当月消費予定数量

3) 関連製品(半製品)情報画面

3.1 Detail ボタン 押下で更に上位の関連製品(半製品)情報が表示される

Material Required Planning										
Material										
CPU0002 --- AMD Sp.64 AM2 3400 2200 MHz FSB 800 DDR, Vcore 1.35 V., Interface Socket 940										
Product	Safety Stock	Detail	01/2010				02/2010			
			Stock Balance	Deliver + Consump.	Product Quantity	Material Consumption	Stock Balance	Deliver + Consump.	Product Quantity	Material Consumption
PC0002 --- PC CLIENT MODEL-0002 AMD Sp.64 AM2, 2200 MHz	10.00	Detail	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	0.00	
PC0004 --- PC SERVER MODEL-0004 AMD Ath. FX 57	10.00	Detail	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
		Total				0.00				

Back Previous Level

Location: Main Menu > Production Planning > Material Required Planning>Detail

- Product 関連製品(半製品)情報
- Safety Stock 安全在庫数量
- Detail ボタン 押下で更に上位の関連製品(半製品)情報が表示される
- Stock Balance 該当月月初在庫（予測）数量
- Delivery + Consump. 該当月出荷及び消費予定数量
- Product Quantity 該当月生産予定数量
- Material Consumption 該当月関連材料消費予定数量
- Stock Balance 該当月月末在庫（予測）数量

3.2 Material Stock Forecast

同ボタン押下で材料毎の日毎在庫予測数量照会画面が表示される。

Material Code	Material Name	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
BOX0001	PC BOX TYPE AXW 52E(10820x30)	948	948	948	948	948	948	948	948	948	948
BOX0003	PC BOX TYPE AXW 52E(3000x10)	1454	1454	1454	1454	1454	1454	1454	1454	1454	1454
BOX0004	PC BOX TYPE AXW 52E(4000x120)	860	860	860	860	860	860	860	860	860	860
COMP0001	Adaptec 2100S SCSI RAID , PCI	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
COMP0002	FlyVideo LifeView TV/FM Tuner Card , PCI	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
COMP0003	Poseidon PlayTV Pro TV/FM Tuner Card , PCI	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
CPU0001	AMD Sempron64 2600+ 1833 MHz FSB 800 DDR, Vcore 1.40 V, Interface Socket 754	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
CPU0002	AMD Sp.G4 AM2 3400+ 2200 MHz FSB 800 DDR, Vcore 1.35 V, Interface Socket 940	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
CPU0003	AMD Ath.G4 AM2 3800 FSB 800 DDR, Interface Socket 940	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
DRVD001	ASUS IDE , CDRW 52x32x52x +DVD 16x	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
DRVD002	LG IDE , DVD+R/RW 20x	-45	-45	-45	-45	-45	-45	-45	-45	-45	-45
HDD0001	A-Data FlashDrive 2 G USB 2.0 PD1	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
HDD0002	Apacer HandyDrive 4 G USB 2.0 AH320	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54

Location: Main Menu > Production Planning > Material Required Planning>Stock Forecast

画面上の PRINT ボタンを押すと Material Stock Forecast Report を印刷（若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換）する為の指示画面が表示されます。

3.3 Make Daily Req. ボタン

同ボタン押下で明細部の Daily Req. Quantity 欄に表示されている数量を元にして購買依頼伝票が自動作成されます

3.4 Make Monthly Req. ボタン

同ボタン押下で明細部の Required Quantity 欄に表示されている数量を元にして購買依頼伝票が自動作成されます。

3.5 Print ボタン

同ボタンを押下で各種MRPレポートを印刷（若しくは画面出力・エクセルPDF等に変換）する為の指示画面が表示されます。

Material Required Planning List

DETAIL REPORT
 COLLECT REPORT
 SUMMARY REPORT

START
Day: 20, Month: 01, Year: 2010

FINISH
Day: 20, Month: 01, Year: 2010

START CODE: --- select Start Code ---

FINISH CODE: --- select Finish Code ---

PRINTER: \\SANWA_SERVER\Brother FAX-2820 USI **PRINT PAGE**: 0 - 0

[Back](#) **PRINT** **PREVIEW** **PDF** **EXCEL**

Location: Main Menu > Production Planning > Material Required Planning>Print

出力をおこなう帳票タイプを下記の3つの中から選択。

- **Detail Report** MRPデータを元に購買依頼を手動で行うための発注時期予測明細レポート
- **Collect Report** 上記明細レポートを、まとめ発注を行う形に集計したレポート
- **Summary Report** MRP照会画面のイメージ通り6ヶ月先までの在庫予測データの出力レポート

MATERIAL REQUIRED LIST



Location: Main Menu > Production Planning > Material Required List





日付範囲指定にて材料発注予定データの出力をおこなう。

出力指示項目の選択

1. Start Date 欄に出力対象開始日を設定
2. Finish Date 欄に出力対象終了日を設定
3. 出力対象材料範囲を設定

- Start Code 出力開始材料を選択
- Finish Code 出力終了材料を選択

4. 出力タイプボタン

-  ボタン 選択レポートがプリンターに出力される。(PRINTER 欄で出力先プリンターを指定可能で、また PAGE 範囲欄で出力範囲の指定もおこなえる)
-  ボタン 選択レポートが画面上に出力される。
-  ボタン 選択レポートが PDF ファイル形式で出力される。
-  ボタン 選択レポートがエクセル形式で出力される。